



# 807.01 | 808.01

Sistema motorizzato per il carico di una singola pezza direttamente sulla torretta degli stenditori IMA ad esso abbinati. Disponibile in due configurazioni e predisposto a diventare traslante.

*Motorized system for loading of single roll directly on IMA spreader turret. Available in two versions and adapted to become translating.*



**IMA 807.01**

**807.01** solida struttura verniciata a forno, fissata in testa al tavolo di stesura con sistema motorizzato di movimentazione verticale, controllato dall'operatore tramite pannello di comando.

La pezza è sollevata dal suolo su un apposito supporto a culla fino alla torretta dello stenditore IMA ad esso abbinato.

**808.01** Ha caratteristiche identiche al modello **807.01**, ma questa versione è dotata di piano di carico inferiore a conveyor per il carico di più pezze contemporaneamente e di pannello di controllo con touch screen per la movimentazione manuale e automatica del sistema.



**IMA 808.01**

**807.01** *solid metallic structure oven varnished, fixed to edge of the spreading table with motorized system for vertical movement, controlled by the operator through proper control panel.*

*The roll is lifted on proper cradle support from the ground to the turret of IMA spreader.*






**808.01** *it has same features as the model 807.01, but this version is equipped with a lower conveyor platform for self-feeding of different pieces at once and with touch screen control panel for manual and automatic handling of the system.*

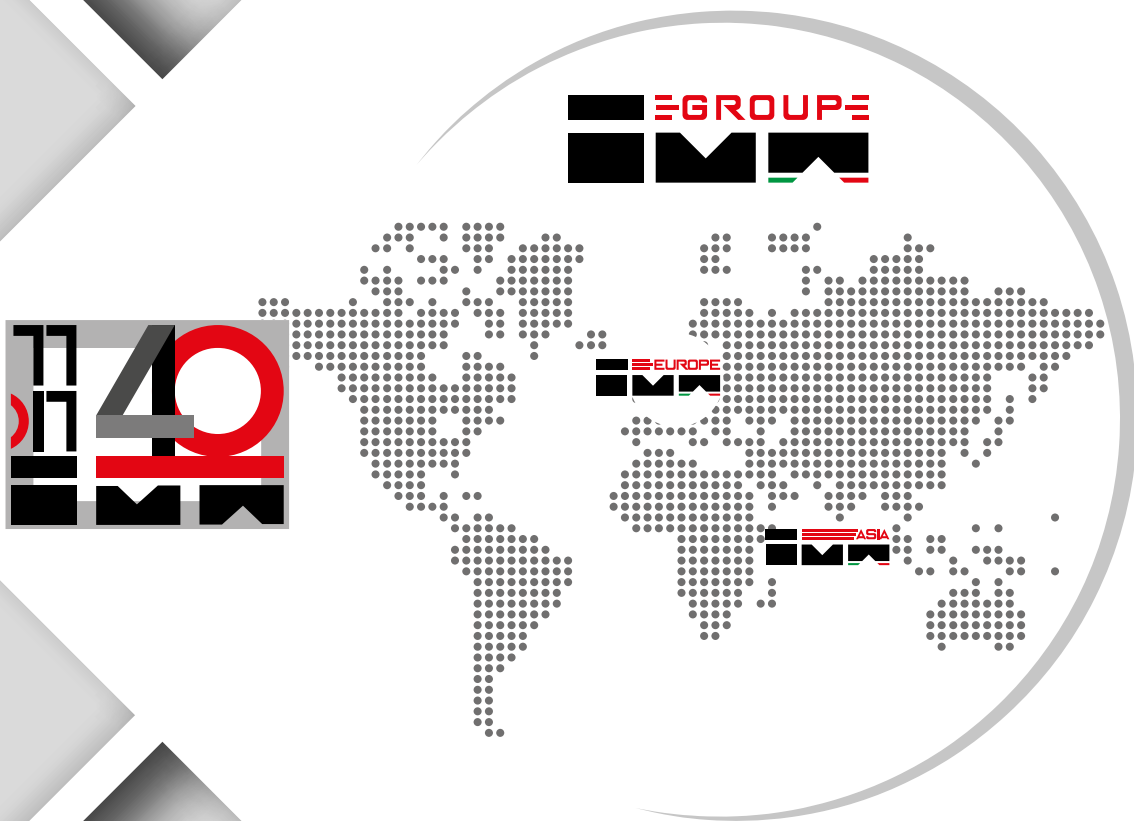
## specifiche tecniche / Technical details

versione <i>version</i>	portata <i>capacity</i>	diametro pezza <i>roll diameter</i>	altezza utile tessuto <i>available fabric width</i>	connessioni <i>power supply</i>
<b>807.01</b>				
<b>808.01</b>	max 200 Kg	max 50 cm	180/220/340	220-380/3 +N 50 Hz

Su tutti i modelli, a richiesta, si possono avere configurazioni speciali.

*On request special configurations can be available on all models.*

-  Loaders
-  Spreaders
-  Tables
-  Automatic Cutting Machines
-  Software



IMA s.p.a. si riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche costruttive e funzionali.  
 IMA s.p.a. has the right to modify its product at any time.

GPH:  toszanetti.it



**IMA Spa**

Via Piantada 9/A - 25036 Palazzolo sull'Oglio - Brescia [Italy]

[www.imaitaly.biz](http://www.imaitaly.biz) - [info@imaitaly.biz](mailto:info@imaitaly.biz)

phone. +39 030 6485 011 - fax: +39 030 6485 099





# Loaders



SYNCRO CUTTING ROOM



# 80800

**L'efficienza nella movimentazione delle pezze**  
*Efficiency in Loading and Roll Handling System*

Carosello per il cambio pezza automatico su stenditori a culla e disponibile in tre versioni con o senza piani posteriori di precarico e scarico pezze.

IMA carousel for fully automatic roll change on IMA cradle spreaders, available in three versions, with or without preloading and unloading rolls platforms.



**IMA 808.00**

**IMA 808.00 - back-**



**IMA 808.00 - control panel -**

Touch Screen con grafica dedicata per la gestione completa e semplificata di tutte le funzionalità.

*Dedicated touch screen panel for the complete and simplified management of all features.*

La versione **808.00**, a culla singola, effettua il cambio pezza in pochi secondi, ottimizzando efficienza e produttività della linea di stesura e riducendo lo spazio richiesto in sala taglio.

*Version 808.00, single roll carousel, takes few seconds to change the roll, maximizing efficiency and productivity of the spreading line, by reducing space usage in the Cutting Room.*

## specifiche tecniche / Technical details

versione <i>version</i>	portata <i>capacity</i>	diametro pezza <i>roll diameter</i>	altezza utile tessuto <i>available fabric width</i>	connessioni <i>power supply</i>
<b>808.00</b>				
<b>808.10</b>	200 kg	50 mm	180/200/220 cm	220-380/3 +N 50 Hz
<b>808.11</b>				

Su tutti i modelli, a richiesta, si possono avere configurazioni speciali.

*On request special configurations can be available on all models.*



# 808<sub>10</sub>

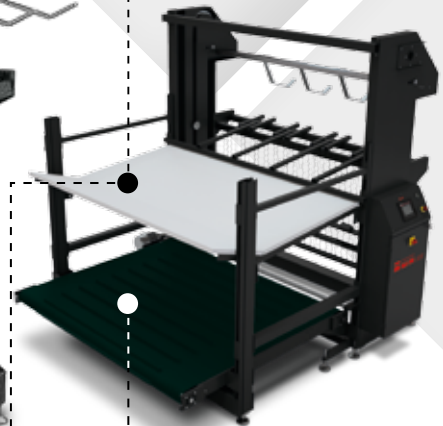
L'efficienza nella movimentazione delle pezze  
Efficiency in Loading and Roll Handling System

La versione **808.10** monta sistema di autoalimentazione, brevetto IMA, a doppio piano per carico e scarico con sequenza sino a 8 pezze.

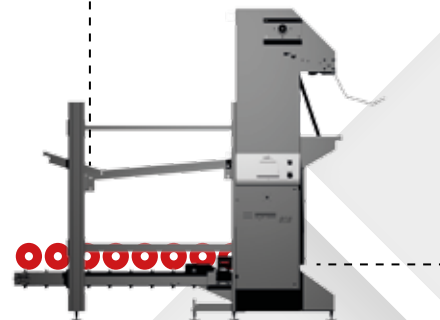
**808.10** version is equipped with self-feeding system, IMA patented, with double platforms for loading and unloading with sequence up to 8 rolls



piano superiore fisso di legno per scarico pezze  
fixed wooden upper platform for roll unloading



piano inferiore a conveyor per carico pezze.  
conveyor lower platform for roll loading



IMA 808.10



Il piano inferiore di precarico delle pezze che, disposte già in sequenza di stesura saranno caricate automaticamente sulla macchina e stese, ha una capienza sino a 8 pezze contemporaneamente in funzione del loro diametro. Il piano di precarico può essere fornito, come optional, anche a conveyor, e lungo 2 mt con avanzamento automatico per il prelievo dei rotoli di tessuto.

Disponibile come optional anche il doppio piano di carico che, a parità di ingombro della macchina, aumenta il numero delle pezze stoccate, incrementando l'autonomia della linea di stesura.

Il piano superiore è fisso con inclinazione per accogliere le pezze in uscita dallo stenditore.

The lower platform is used as preloading area for the rolls which are automatically loaded in their spreading sequence on the machine. The capacity of preloading platform varies according to roll diameter, in anycase the system can receive up to 6/8 rolls at once. As optional preloading platform can be supplied conveyORIZED and 2 mt long for cloth rolls automatic feeding.

it's also available, as optional, the double loading platform which allows, at same space conditions, the storage of a bigger quantity of cloth rolls, granting an higher independence of the spreading line (in this case max roll diameter is 20 cm).

The upper platform is fixed, but inclined to feed the rolls coming out from the spreader.



# IMA 808.11

L'efficienza nella  
movimentazione delle pezze  
*Efficiency in Loading and  
Roll Handling System*

La versione **808.11** monta un sistema di autoalimentazione, brevetto IMA, a doppio piano a conveyor per il carico e lo scarico con sequenza sino a 8 pezze.

*Version 808.11 is equipped with self-feeding system, IMA patented, with double conveyor platforms for loading and unloading with sequence up to 8 rolls.*

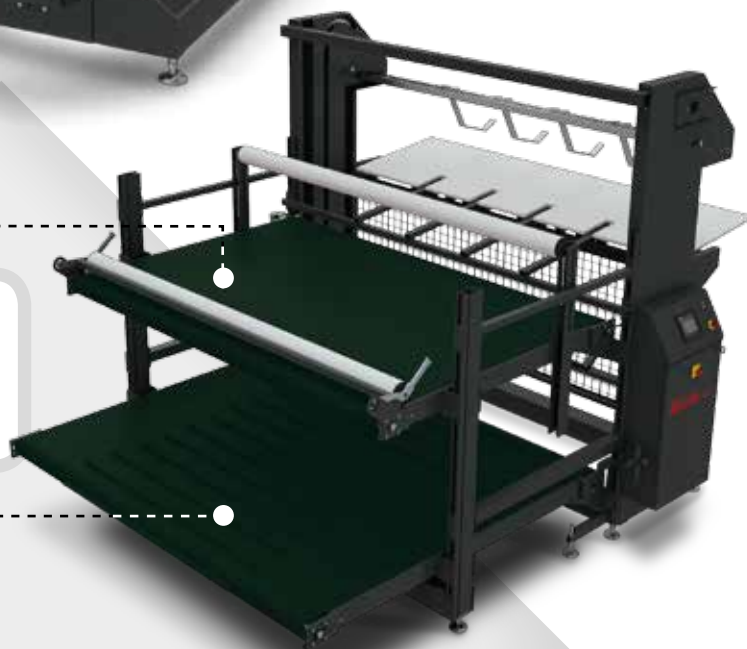


IMA 808.11

piano superiore a conveyor  
per scarico pezze  
*conveyor upper platform  
for roll unloading*

**2** CONVEYOR

piano inferiore a conveyor  
per carico pezze  
*conveyor lower platform  
for roll loading*



La versione 808.11 è fornita con entrambi i piani a conveyor. Il piano inferiore, lungo 2 mt, consente di aumentare il numero di pezze stoccate. Il piano superiore scarica e riavvolge in automatico le pezze in uscita dallo stenditore.

*In 808.11 version both platforms are conveyorized. The lower one is 2 mt long and allows the storage of a bigger number of rolls. The upper platform uploads and automatically rewinds the rolls coming out from the spreader.*